

brother
at your side

Guida di manutenzione serie PR



Manutenzione ordinaria

La manutenzione quotidiana della macchina deve essere una priorità. Mantenendo pulita l'area della capsula della spolina, rimuovendo la placca ago e rimuovendo eventuali residui di filo dai coltelli, si ridurranno i tempi di inattività. Assicuratevi di lubrificare regolarmente con una goccia di olio il binario del crochet all'inizio di ogni giornata.

*Si consiglia di sostituire regolarmente gli aghi per prolungare la durata dell'infilata ago e la qualità del ricamo.

Pacchetto di servizi

Codice parte	Descrizione	QTÀ
D01M6F001	Set coltelli	1
XC7206001	Capsula per spolina	1
XC6469001	Aghi Confezione da 6	2
XC5732151	Infilatore ago	1

Istruzioni video

[Come sostituire l'ago](#)

[Come pulire l'area sotto la placca dell'ago](#)

[Come pulire l'area della capsula della spolina](#)

[Come oliare il crochet rotativo](#)

[Lubrificazione della barra ago](#)

[Pulizia del percorso del filo e del disco della tensione](#)

[Pulizia del crochet](#)

[Come sostituire i coltelli](#)

Problemi comuni che un operatore può incontrare

Controllare e infilare nuovamente il filo superiore.

Questo messaggio viene visualizzato quando.

Causa 1: la tensione del filo è troppo alta.	Soluzione 1: Controllare la tensione del filo superiore e del filo della spolina, quindi regolarle. Per i dettagli, consultare: Come si regola la tensione del filo superiore? e Come si regola la tensione del filo della spolina?
Causa 2: il filo superiore si rompe o il filo esce dal disco di tensione o da un guidafile.	Soluzione 2: Controllare che il filo passi sotto le guide del filo superiore e centrale e infilare correttamente il filo superiore. Per ulteriori informazioni, vedere Come si infila la macchina? (Infilatura del filo superiore).
Causa 3: nel disco di tensione del filo si sono accumulati pelucchi o polvere.	Soluzione 3: Rimuovere i quadranti di tensione, quindi rimuovere la lanugine o la polvere accumulata tra le rondelle di feltro. Per ulteriori informazioni, vedere Manutenzione (Pulizia dei percorsi dei filetti superiori).
Causa 4: il filo della spolina si rompe o si esaurisce.	Soluzione 4: Verificare che ci sia filo sulla spolina e che sia stato estratto circa 50 mm (2 pollici) di filo, quindi reinserire la spolina. Se il filo della spolina si esaurisce, sostituirlo. Se il filo della spolina si rompe, reinstallare correttamente la spolina e la capsula della spolina. Se il filo della spolina è impigliato nel crochet, rimuovere il filo inceppato e pulire il crochet. Se la spolina è graffiata o danneggiata, sostituirla con una nuova. Se la scatola della spolina è danneggiata, sostituirla con una nuova. https://www.youtube.com/watch?v=wXHAQ0MmP7g
Causa 5: potrebbe esserci un'altra causa.	Soluzione 5: Fare riferimento a Perché il filo superiore continua a rompersi? o Il filo della bobina si rompe.

Errore del sensore di taglio

Questo messaggio appare quando la lama mobile non riesce a tornare alla posizione di origine. La causa probabile è la presenza di residui di filo e lanugine che limitano la lama mobile. Per evitare questo errore, è necessario eseguire una manutenzione regolare. Istruzioni nel video qui sotto

<https://www.youtube.com/watch?v=J1Z8IGVoHC8>

Infila ago fuori posizione. Sul display LCD appare questo messaggio. Che cosa significa?

Questo messaggio viene visualizzato quando si esegue un'altra operazione mentre il meccanismo automatico di infilatura dell'ago sta infilando l'ago. Premere il pulsante di infilatura automatica dell'ago ed eseguire l'altra operazione dopo che l'ago è stato infilato.

Il messaggio di errore del prendifilo viene visualizzato sul display LCD. Che cosa significa?

Questo messaggio viene visualizzato quando il prendifilo non funziona correttamente.

Rimuovere il filo impigliato nel prendifilo, quindi toccare [OK].

L'infilatura non infila l'ago

Causa 1: L'ago potrebbe essere piegato sostituire l'ago.

Causa 2: L'uncino dell'infilatura potrebbe essere piegato.

Sul display LCD appare il messaggio Posizione di arresto dell'ago errata. Che cosa significa?

Questo messaggio viene visualizzato quando l'ago si è fermato in una posizione errata.

Ruotare il volantino in modo che il segno sul volantino sia in alto, quindi toccare [OK].

Il messaggio “Errore di posizione iniziale della barra ago” appare sul display LCD. Che cosa significa?

Questo messaggio viene visualizzato quando non è possibile spostare la custodia della barra ago nella sua posizione iniziale.

Toccare [OK] per reimpostare automaticamente la custodia della barra ago.

Sul display LCD appare il messaggio: il dispositivo di sicurezza è entrato in funzione.

Causa 1: ago piegato - cambiare ago.

Causa 2: groviglio di filo nella zona della spolina: rimuovere la capsula della spolina ed eliminare eventuali ostruzioni nell'area. Di seguito è riportato un video su come pulire l'area della capsula della spolina.

<https://www.youtube.com/watch?v=9cjVVL1P1Lk>

Il filo della spolina si vede attraverso il ricamo.

Infilare nuovamente la spolina nella capsula perché il filo potrebbe non essere sotto la piastra di tensione o è probabile che ci siano residui di lanugine sotto la piastra di tensione della capsula della spolina. Video qui sotto

<https://www.youtube.com/watch?v=Q09U9I6uVYU>

Se questo non risolve il problema, è possibile regolare la vite di tensione della capsula della spolina utilizzando il metodo seguente

[Come si regola la tensione del filo della spolina? | Brother](#)



Brother Sewing Machines Europe GmbH
Konrad-Adenauer-Allee 1 – 11
61118 Bad Vilbel
Germany

website: sewingcraft.brother.eu